

## **Program „LATO W MIEŚCIE 2019”**

### **SZANOWNI RODZICE I OPIEKUNOWIE**

Informujemy, że w roku bieżącym w okresie wakacji prowadzone będą zajęcia opiekuńczo-wychowawcze dla uczniów klas I-VIII szkół podstawowych.

Program „LATO W MIEŚCIE 2019” realizowany będzie w terminie

**24.06.2019r - 26.07.2019r.** w Zespole Szkół nr 2  
Marki ul. Wczasowa 5  
tel. (22) 781-18-57

**29.07.2019r - 23.08.2019r.** w Szkole Podstawowej Nr 3  
Marki ul. Pomnikowa 21  
tel. (22) 781-12-91

**Zajęcia prowadzone będą w godzinach 6:30-17:30**

Zajęcia stacjonarne prowadzone w szkole są bezpłatne.

Zajęcia wyjazdowe są odpłatne w wysokości 100,00 zł za 1 tydzień.

Koszt posiłków to 25,00 zł za każdy tydzień pobytu (5,00 zł za 1 obiad).

Regulamin obowiązujący uczestników Programu dostępny w placówkach realizujących projekt.

**Zapisy przyjmują sekretariaty szkół realizujących projekt**

**do dnia 22.05.2019 r.**